

Luxia 700

L'information EN INSTANTANE



L'unité opérationnelle de commande

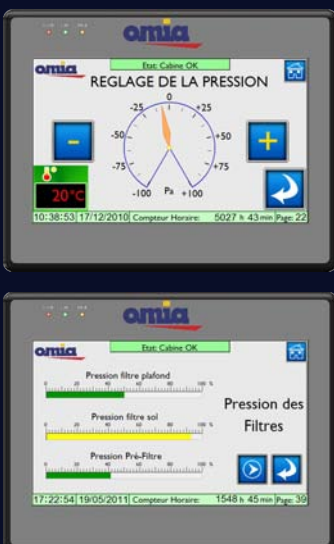
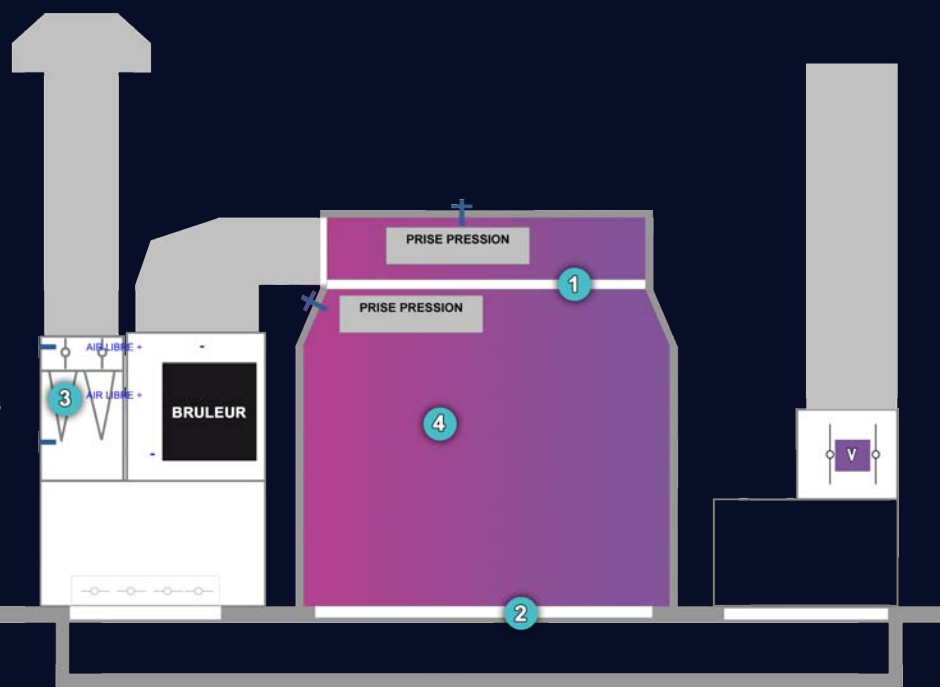
- Pilotage et lecture sur écran tactile couleur
- Icônes de navigation
- Accès à plusieurs menus déroulants et masques d'affichage
- Automatisation des fonctions
- Paramétrages personnalisables
- Gestion centralisée par automate

CONTROLE PRESSION CABINE & ETAT DES FILTRES

4 capteurs numériques analysent en continu le colmatage des 3 niveaux de filtration et la pression en cabine.

Légende

- V** Volets à réglage assisté
- 1** Filtres plafond
- 2** Filtres sol
- 3** Pré-filtres
- 4** Pression cabine



Notre gamme



Notre Service Après-Vente

omia SAV COUVERTURE NATIONALE
38 techniciens régionalisés

Tél. 0 811 656 659

Cabines TOUTES MARQUES, dépannages d'urgence, contrats de maintenance, contrôles périodiques réglementaires selon l'arrêté du 08 octobre 1987 NOR: ASET8703700A, formation à l'utilisation et à la maintenance, fourniture pièces détachées et consommables. A l'étranger, partenaires locaux formés et agréés OMIA.



ZI n°3, 66 avenue Maryse Bastié - BP 90616
16340 L'ISLE D'ESPAGNAC France
Tél. +33 (0)5 45 20 51 51 Fax +33 (0)5 45 20 51 80
SAV France 0 811 656 659
After-sales dpt +33 545 205 182
www.cabine-de-peinture.eu - www.omia.fr



Luxia 700
Cabines de peinture



Les photos, schémas, caractéristiques ne sont pas contractuels et peuvent être modifiés à tout moment sans préavis. Mai 2015



Trophée d'argent des Grands Prix Internationaux de l'Innovation Automobile Equip Auto 2011



Prix de l'équipement de carrosserie 2015. Magazine décision Atelier

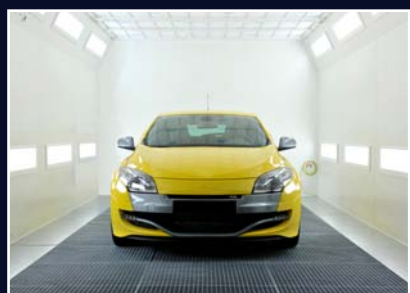
**GENERATION
CREATIVE**

Luxia 700

L'alliance de l'ESPACE
et de la TECHNOLOGIE AVANCEE



Modèle présenté avec éclairage bas de caisse (optionnel).



- **CE** Matériel conforme à la norme européenne NF EN 13355 + A1 Mai 2009 / Directive machine 2006/42/CE
- Design
- Ergonomie active
- Silence de fonctionnement
- Innovations High Tech
- Matériaux et composants haute fiabilité
- Maintenance ultra simplifiée
- Implantations modulables
- Energies maîtrisées



Le choix d'une CONCEPTION NOVATRICE

Eclairage haute résolution IRC 85% - tubes lumière du jour dans caisson étanche IP 54 avec ballasts électroniques. Consommation électrique réduite de 25%. Restitution 1400 lux pour 45 tubes. Allumage instantané.

Panneau d'enceinte calorifugée Concept ISOLPAX : doublé laine de roche

Panoplie de sécurité et de contrôle intégrée et carénée. Conforme norme EN 746-2

Process veine d'air gaz avec rampe de combustion à flamme directe. Pilotage du débit contrôlé par vanne motorisée. Rendement 100%.

Gaine de distribution avec soufflets anti-vibratoires munie de déflecteurs aérauliques et de calibreurs d'air multi-directionnels

Compartiment pré-filtration par poches alvéolaires

Groupes de propulsion et d'extraction - ATEX Zone 2 à haut rendement - gestion par démarreurs progressifs. Moteurs IE2 haute efficacité.

Cadres filtres basculants avec auto maintien

Porte principale avec double vitrage et verre SECURIT

Ossature charpente enceinte rigide renforcée

Ouïes d'optimisation AEROSPEED

Plancher aspirant galvanisé. Section optimale avec répartiteurs de flux intégrés et filtration à haute capacité de rétention

Ouverture ergonomique par Push-Pad

Unité de commande interactive

Armoire de puissance gérée avec automate programmable

Volets de recyclage automatisés dédiés à la phase étuvage

Luxia 700

LA FORCE
D'UN CONTENU
TECHNOLOGIQUE



Modèle présenté sur soubassement métallique avec rampe pleine extérieure (optionnel).



AVANTAGES

Gain de temps +22%
Coût de fonctionnement jusqu'à -34%*
Productivité mini : +1 véhicule/jour

* France métropolitaine

Phase matage mode "recyclage"

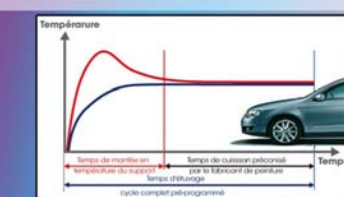
Temps d'attente entre couches -50%
Energie consommée divisée par 8



AVANTAGE QUALITE

Film peinture dur à coeur

Montée en température du support automatisée avant le démarrage du cycle d'étuvage



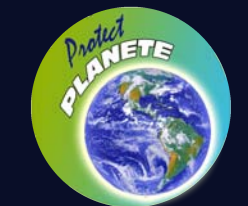
La garantie d'une pression régulière en cabine assurée par 4 capteurs numériques.



L'ergonomie aboutie d'une unité de commande ludique et conviviale.



Ouïes d'optimisation et d'orientation directionnelle des flux d'air entrants et sortants. Réduction des intensités moteurs - Booster de débit d'air.



Choix de matériaux et composants recyclables à plus de 90%, réductions des émissions à effet de serre liés au Process économiseur d'énergies.



Indication sur l'écran tactile du coût des énergies à la réparation. Maîtrise des coûts énergétiques.



Traitement acoustique global assurant un confort à l'opérateur peintre avec moins de 75 Dba en cabine.



Concept novateur de panneaux à emboîtement autocentrés constitués d'un doublage calorifugeage, laine de roche rigide haute densité - encollés en 40 mm - gain énergétique.



OPTION
Indication permanente du niveau d'humidité relative en cabine sur l'écran tactile. Gestion de l'humidité en cabine.