

Laforge choisit OMIA

OMIA, entreprise industrielle qui fêtera ses 70 ans en 2017, est fière d'annoncer l'installation d'un premier tunnel de traitement de surface (TS) de dernière génération fourni et installé en un temps record à la société Laforge, spécialiste dans la construction d'équipements complexes destinés à l'agriculture.

Avec ses cabines de peinture et ses installations de traitement de surface, OMIA, forte d'une présence internationale dans 50 pays, employant 200 salariés, est d'abord connue comme fournisseur de premier plan de l'industrie et du secteur automobile. Mais OMIA a fortement évolué ces dernières années en augmentant son périmètre économique et son savoir-faire. D'où la volonté de se développer sur d'autres secteurs, ce qui a permis de construire un premier tunnel de traitement de surface très évolué. Une réalisation, dont l'ensemble de l'équipe d'OMIA est très fier, car une société industrielle cherche toujours à gagner en productivité et qualité en renforçant son parc de machines. Laforge est de celles-là. Créée dans les années 1970 puis reprise en 1984 par l'ingénieur Hubert Defrancq, la PME, implantée à Guignicourt (02), s'est développée sur le secteur de la conception et construction d'équipements complexes adaptés au matériel agricole. Le chiffre d'affaires de 20 millions d'euros est réalisé pour 80 % à l'exportation. Trente-six salariés travaillent dans l'Aisne et autant dans

l'Iowa, aux États-Unis, à proximité du site industriel d'un de ses principaux clients.

Des pièces sans corrosion

Afin de développer les performances industrielles de Laforge, la décision a été prise début 2016 de remplacer un tunnel de traitement de surface vieux de 25 ans devenu obsolète. « Les équipements que nous fournissons à nos clients, montés sur des tracteurs agricoles, sont soumis à des contraintes très importantes et nous devons réaliser sur les pièces, avant assemblage, des traitements garantissant leur longévité dans le temps. C'est aussi pour cette raison que nous avons été choisis par John Deere, l'un des leaders du secteur », explique Aurélien Cailloux, ingénieur méthodes-maintenance, qui a suivi chaque étape de la commande jusqu'à l'installation d'un tunnel de traitement de surface de dernière génération fourni et installé en un temps record par OMIA, qui livrait ainsi son premier tunnel de traitement de surface. Chez OMIA, c'est Wilfrid de Monge, responsable du projet, qui a as-

suré la définition et la création technique du tunnel. « Il nous a accompagnés durant toute la durée du projet, de la conception à la mise en service ». Aurélien Cailloux poursuit : « Nos clients veulent des garanties et ils ont un cahier des charges très exigeant. Ainsi, les pièces produites doivent résister, sans corrosion, à un brouillard salin (BS) durant 504 heures. Nous savons que l'outil va souffrir et nous mettons les moyens ».

Le tunnel TS garantit la qualité des pièces

Dans les ateliers de Laforge, les presses de découpe (combiné plasma 360 ampères et oxycoupage), de pliage (320 tonnes sur une table de 450 mm) et une soudure (manuelle et robotisée), façonnent des pièces d'une épaisseur de 4 mm à 70 mm. Le pôle usinage comprend aussi des perceuses, tours, fraiseuses en plus d'une presse de pliage de 320 tonnes et 4,5 mètres de long. Une fois terminées, les pièces passent au grenailage avant de poursuivre leurs chemins, guidées par un convoyeur, jusqu'à la nouvelle unité de traitement de surface qu'OMIA a su installer en moins



1 Wilfrid de Monge, responsable du projet tunnel TS OMIA, 2 Alexis de Kergorlay, ingénieur commercial OMIA (à gauche) et Aurélien Cailloux, ingénieur méthodes-maintenance Laforge.

© OMIA

© OMIA



L'intérieur du tunnel TS.



L'extérieur du tunnel TS.

de quatre semaines, soit trois jours d'avance sur la date initialement prévue. Si le tunnel précédent mesurait 35 mètres, celui-ci, une version 5 stades (ou 5 étages), tout en inox, permet de traiter les pièces à l'aide de 5 bains en 5 pulvérisations différentes. Les différentes rampes d'aspersion sont orientées selon le produit et le stade du traitement. Écoresponsable, le tunnel de traitement de surface OMIA active une circulation de l'eau par cascade inverse. Afin d'être la plus propre possible, l'eau est rapportée du bout du tunnel vers l'avant, ce qui améliore la qualité du traitement. Après les opérations préparatoires, le nouveau tunnel a été livré en cinq parties et installé puis mis en route par trois techniciens.

Une conception et une gestion parfaitement maîtrisées

Laforge a reconnu la grande qualité d'exécution, mais aussi d'organisation du chantier. Pour OMIA, il s'agit de la première installation de ce type, alors qu'il a été identifié un potentiel important de réalisation de ce type dans les années à venir. « Nous avons mis de gros moyens en recherche et développement afin de proposer une installation dont de nombreux détails font la différence. Je pense, entre autres, à l'automate qui maîtrise toute la ligne de traitement par une gestion informatique poussée. Cet automate va décider des

périodes où il faut chauffer ainsi que le niveau des bains. La consommation des différents produits chimiques est également contrôlée et optimisée. Afin d'économiser l'énergie comme les produits, l'ensemble (moteurs, pompes, ventilateurs) est équipé de variateurs de vitesse et les brumisateurs sont asservis à la gestion informatique », détaille Alexis de Kergorlay, ingénieur d'affaires chez OMIA, qui ajoute que l'unité de commande, avec écran tactile, assure la supervision de la ligne par un seul opérateur qui visualise le fonctionnement du tunnel d'un coup d'œil et récupère instantanément les messages d'alerte. La conception d'un tel ensemble se fait aussi en relation étroite avec les fournisseurs de produits chimiques.

Une démarche « win-win »

« Il s'agit d'un vrai travail d'équipe, car chacun apporte une technologie à partager », complète Aurélien Cailloux qui se félicite, quelques semaines après la mise en exploitation, de la qualité de relations avec OMIA, et de continuer : « Le choix d'un fournisseur pour un projet aussi stratégique repose sur sa réputation. La solidité financière et technologique d'OMIA, entreprise française reconnue, nous inspirait confiance. Cela s'est ensuite confirmé par le respect des engagements dans les délais jusqu'à la mise en route pour une unité, qui plus est, esthétique et valorisante. » Cet investissement permet à Laforge d'évoluer positivement dans l'univers très concurrentiel de la métallurgie spécialisée. Hervé Defrancq, directeur adjoint de Laforge, le reconnaît : « Il y a chez OMIA des gens qui ont su évaluer notre besoin et mis en place les moyens

pour réussir ce projet alors que notre entreprise est résolument tournée vers l'avenir. Nous avons déposé un dossier dans le cadre de l'Usine du Futur. Cela renforce nos arguments et nous permet également d'ouvrir des perspectives de développement pour les années à venir ». Il faudra désormais faire avec OMIA et la maîtrise de son savoir-faire pour la fourniture des tunnels de traitement de surface. Denis Delrieu, p-dg d'OMIA, explique : « Notre positionnement sur le marché du tunnel de traitement de surface était l'un des axes de développement majeurs du plan stratégique OMIA lancé en 2015. Avec le lancement de ce nouveau produit, nous respectons notre plan de marche aussi bien sur les défis de nouveaux produits, que sur notre engagement de croissance internationale ». ■

Voahirana Rakotoson

Le tunnel de traitement de surface en quelques mots

- Dimensionnement au plus près du besoin du client
- Traitement des pièces au défilé ou en cellules
- Adaptation possible à toutes les gammes chimiques existantes
- Système de régulation automatique des niveaux de bains
- Système de cascade inverse permettant le « rejet 0 »
- Gaine en surpression pour protection du convoyeur et du bâtiment
- Captation des buées afin d'éviter toute diffusion des produits dans les ateliers