

AUTOMOBIL

OMIA.FR

FRANZÖSISCHE HERSTELLUNG

LUXIA 700 S



LACKIERKABINE
für PKWs und leichte
Nutzfahrzeuge

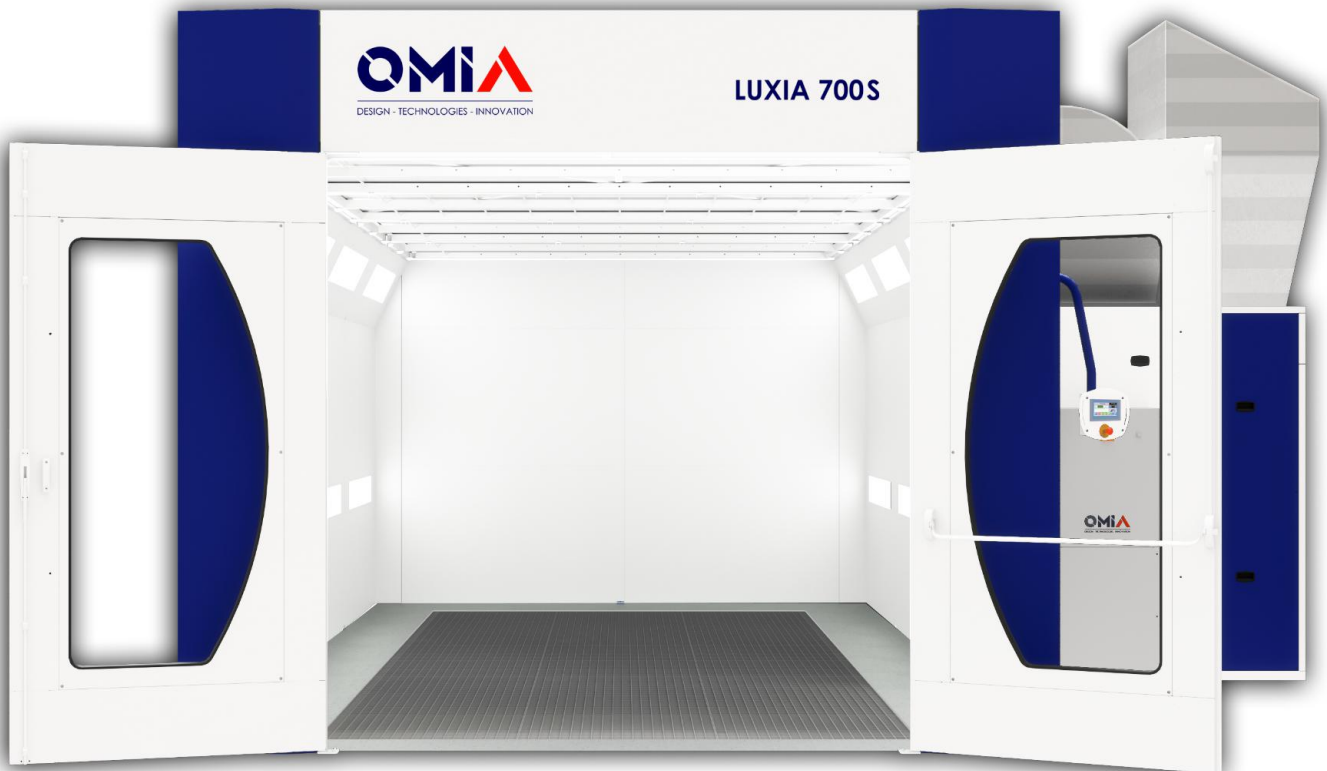


DESIGN - TECHNOLOGIES - INNOVATION

LUXIA 700 S

LACKIERKABINE FÜR PKWS UND LEICHTE
NUTZFAHRZEUGE

Entwickelt und konstruiert für
Ihren Betrieb



Abgebildetes Modell mit optionaler Seitenbeleuchtung.

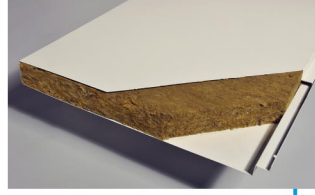


Ein **MODERNES** und **INNOVATIVES** Design



LED-Technologie, Beleuchtung durch LED-Panels, Tageslichttyp IRC* > 90% und integrierter UV-Filter
Entspricht der Norm NF EN 62471.
Verbrauch im Vergleich zur Neonbeleuchtung um 30 % reduziert.
Wiedergabe 1400 Lux für 15 Panels.
Sofortige Beleuchtung.

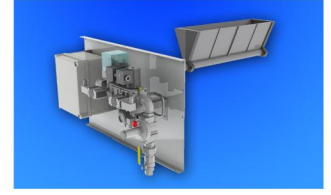
*Farbwiedergabeindex



Isolierte Wandpaneele mit Steinwolle (ISOPAX-System).



Integriertes Gassicherheits- und Steuerungssystem. Montiert unter Verkleidung. Entspricht der Norm EN746-2.



Gasflächenbrenner mit 100% Wirkungsgrad, motorisiert gesteuert: Bis zu 20% Energieersparnis.

Selbsthaltende Deckenfilter-Rahmen.

Flexible Verbindung zwischen Kabine und Aggregaten als Anti-Vibrations-Schutz mit integrierten Luftleitblechen.

Vorfilter als Taschenfilter mit hohem Luftdurchsatz.



Haupttür mit Isolierverglasung und SECURIT Sicherheitsglas.

Verstärkter Gehäuserahmen.

Zuluft- und Abluftventilatoren - Explosionschutzzone 2 - mit Hochleistungsmotoren - IE3-Klasse - inkl. Softstarter.



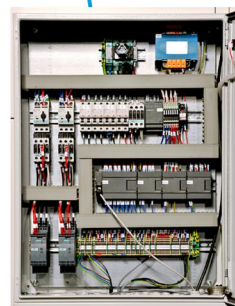
Verzinkte Gitter für eine optimale Luftstrom-Verteilung bei gleichmässiger Absaugung.



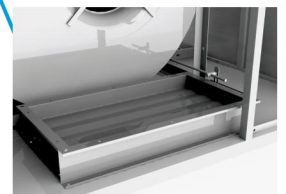
Ergonomischer Druck-Türöffner.



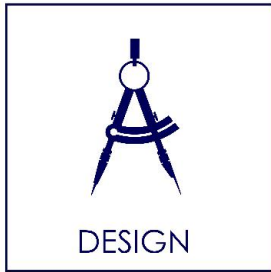
Steuerungseinheit mit intuitiven Touchscreen.



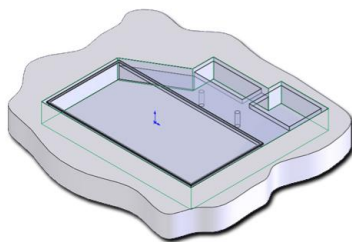
Schaltschrank - SPS gesteuert.



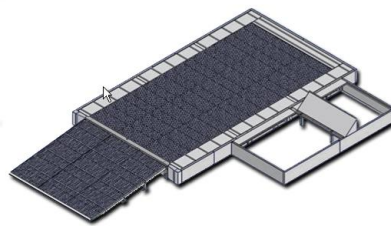
Automatisierte Umluftklappen, die für den Trocknungsprozess vorgesehen sind.



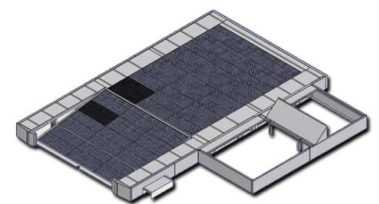
BESCHREIBUNG	STANDARD	OPTIONEN (gegen Aufpreis)
Innenmaße	L = 7 m B = 4 m H = 2,80 m Einfahrtshöhe	Höhe = 3,36 m Einfahrtshöhe
Belüftung und Leistung	Vertikale Ventilation Zuluftleistung : 34 000 m ³ /h Abluftleistung : 34 000 m ³ /h Zuluft und Abluft Motoren = 2 x 7,5 kW	
Installation	Grubenmodell (Tiefbau)	Sockelmodell mit fester Rampe außen oder mit innenliegender pneumatischer Rampe
Konfiguration Maschinen	Rechts / Links	Hinten oder auf das Dach der Kabine
Gehäuse	Doppelwand isoliert mit Steinwolle	
Beleuchtung	8 LED-Panels (je 75W) oben, 30° schräg angestellt	Unten, horizontal oder in der Ecke
Haupttür	2-flügelige Tür mit Panorama-Glaswand	3-flügelige Haupttür mit Panorama-Glaswand
Gitterrost	Verzinkt - 18 m ² Belastung 600 kg/Rad	Verstärkter Boden für NFZ Belastung 1000 kg/Rad
Heizung	Direkte Verbrennung mit Gasflächenbrenner 300 kW	
Steuerung	SPS-Steuerung mit intuitivem 9" Touchscreen	
Prozess	Energeco (Energiesparsystem) Energia Repor((Energiereport)	Pack ECO (Variation der Luftleistung) Hygro Control (Regelung der Luftfeuchtigkeit)



Grubenmodell



Feste Rampe außen



Mobile Rampe
innen

HIGHTECH Innovationen



PROZESS



Aushärte-Phasen durch Luftumwälzung in geschlossenem Kreislauf mit regelbarer Temperatur.

Zeitersparnis: 22%
Betriebskosten: - 34%
Produktivität: + 1 Fahrzeug/Tag



Steuerungseinheit mit intuitiven und benutzerfreundlichen 9" Touchscreen, zentralisiertes Management (SPS Steuerung), Automatisierung der Funktionen, Navigationssymbole, Anpassbare Parameter.

Einfache Bedienung



Regelung eines gleichmäßigen Überdrucks, gewährleistet durch 5 digitale Sensoren, die stufenlos die Verstopfung der 3 Filtrationsstufen und den Druck in der Kabine analysieren.

Arbeitssicherheit



Per Touchscreen, Angabe der Energiekosten pro Reparatur.

Kontrolle der Energiekosten



Auswahl der Materialien sowie Komponenten aus zu mindestens 90% recyclebaren Rohstoffen, Reduzierung des Treibhauseffektes, an ENERGECO Energiesparer-Prozess gebunden.

Umweltbewusstes Arbeiten



Ausgestattet mit Luftleitblechen, die einen optimalen Luftstrom garantieren.

Reduzierung der benötigten Motorleistung



Generelle Akustikreduzierung, bietet Komfort für den Lackierer bei maximal 75 dB(A) in der Kabine.

Komfort für den Lackierer



Innovatives Isoliersystem der Kabinenwände mit 40 mm gepresster Steinwolle und hoher Dichte.

Reduzierung der Energiekosten



Automatische Steuerung der Ventilation je nach Betriebsphase. Frequenzrichter steuern den Luftdurchsatz.

Energiesparen

(Option)



Management der Luftfeuchtigkeit in der Lackierkabine: Per Touchscreen, Angabe der relativen Feuchtigkeit in der Lackierkabine. Automatische Regelung und Steuerung des Brenners.

Reduzierung der Energiekosten (Option)

Karosseriekonzepte - Auf einen Blick



SERVICE



Unser Netz von Partnern
kümmert sich um Sie.

Tel. + 33 5 45 20 51 51

- Pannenhilfe und technische Unterstützung via HOTLINE
- Inbetriebnahme
- Instandhaltung
- Ersatzteile
- Betriebsstoffe



OMiA

DESIGN - TECHNOLOGIES - INNOVATION

ZI N°3, 66 avenue Maryse Bastié,
16340 L'ISLE D'ESPAGNAC, Frankreich
+33 (0)5 45 20 51 51 // international@omia.fr // www.omia.fr/de