

AUTOMOBILE

OMIA.FR

FABRICATION FRANCAISE

POIDS LOURD



CABINES DE PEINTURE POUR
VUL, VU, PL, GRANDS
VOLUMES



DESIGN - TECHNOLOGIES - INNOVATION

CABINES DE PEINTURE PL

POUR VEHICULES UTILITAIRES ET GRAND VOLUME

Enceinte standard ou sur mesure, adaptée aux dimensions des véhicules à traiter :



DESCRIPTION

- Cabine à ventilation verticale en pression équilibrée par ventilateurs au soufflage et à l'extraction, flux d'air descendant, compensée avec chauffage
- Cabine 1 ou 2 modules sur génie civil
- Niveau sonore de l'installation conforme aux réglementations < 80 dB au poste de travail

Conformité **CE** - Matériel conforme à la Directive machine 2006/42/CE et à la norme NF EN 16985.

LE SAVIEZ-VOUS ?



- Nouvelle norme **NF EN 16985** depuis déc. 2018 :
- Protocole de mesure des vitesses d'air **à vide (sans véhicule)** : caillebotis OMIA au sol sur **la surface totale** assurant une parfaite conformité
 - Paniers filtres sol **renforcés**
 - Contrôle **permanent** du débit d'extraction (aile de mesure)

Une conception **ADAPTEE** à votre activité



Technologie LED, éclairage par dalles haute résolution, type lumière du jour IRC* > 90% et filtre UV intégré
Conformité à la norme NF EN 62471.
Consommation électrique réduite de 30% par rapport à un éclairage néon.
Allumage instantané.

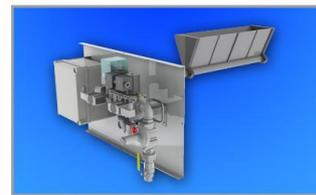
* IRC (Indice de Rendu des Couleurs)



Nacelles (option) :
- Nacelles manuelles 2 axes
- Nacelles motorisées 2 et 3 axes



Panoplie gaz de sécurité et de contrôle intégrée. Conforme norme EN 746-2.



Process veine d'air gaz avec rampe de combustion à flamme directe. Pilotage du débit contrôlé par vanne motorisée. Rendement 100%.



Compartiment pré-filtration par poches alvéolaires.

Porte deux battants.
Options : porte sectionnelle ou à enroulement.

Ossature charpente enceinte rigide renforcée.

● Groupes d'extraction (ATEX Zone 2) à haut rendement. Gestion par démarreurs progressifs. Moteurs IE3 haute efficacité.



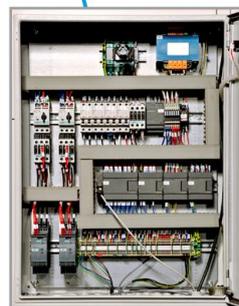
Ouverture ergonomique par Push-Pad.



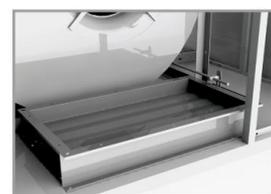
Plancher aspirant galvanisé. Section optimale avec répartiteurs de flux intégrés et filtration.



Unité de pilotage avec écran tactile intuitif sur bras déporté ou sur façade armoire de puissance électrique.



Armoire de puissance avec automate programmable.



Volets de recyclage en fosse automatisés dédiés à la phase étuvage.



Type cabine PL Standard	Longueur (m)		Largeur maxi (m)	Hauteur (m)	Ventilation totale	Dimensions surface d'aspiration au sol	
	Totale	Module				Débit (m ³ /h)	Longueur (m)
	A	B			C		D

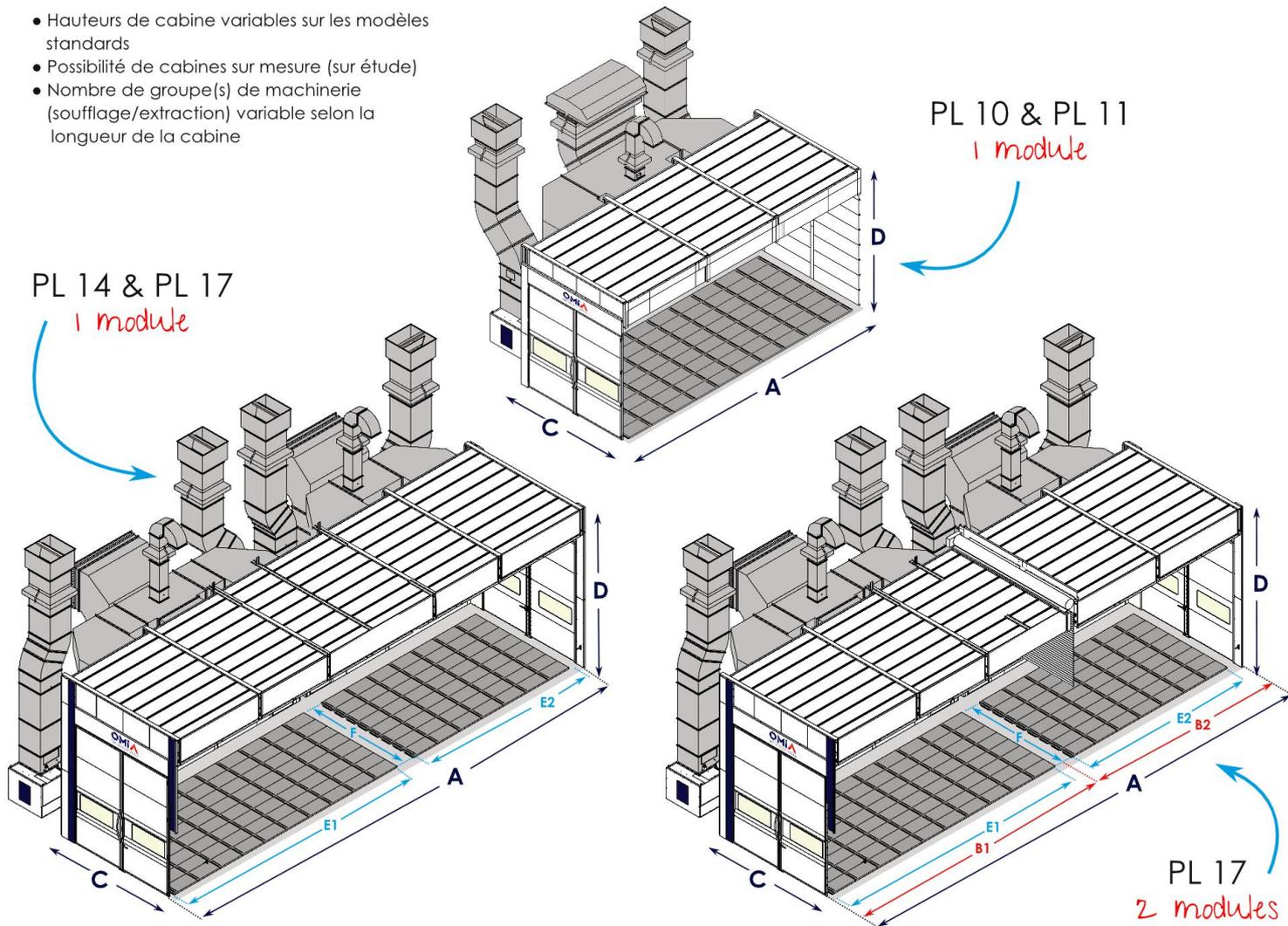
Cabine 1 module

PL 10	10,08	/	4,48	4,48	58 000	9,5	4
PL 11	10,64	/	5,04	5,04	68 000	10	4
PL 14	14,14	/	5,04	5,04	2 x 45 000	13,3	4
PL 17	17,08	/	5,04	5,04	2 x 56 000	16,5	4

Cabine 2 modules

PL 17	17,36	10,08	5,04	5,04	65 000	9,5	4
		7,14					

- Hauteurs de cabine variables sur les modèles standards
- Possibilité de cabines sur mesure (sur étude)
- Nombre de groupe(s) de machinerie (soufflage/extraction) variable selon la longueur de la cabine





LA CABINE 2 MODULES

Cabine modulable MULTI-ACTIVITE pouvant être scindée en 2 modules avec porte à enroulement intermédiaire pour travailler sur 1 ou 2 postes à la fois.



PRINCIPE DE VENTILATION

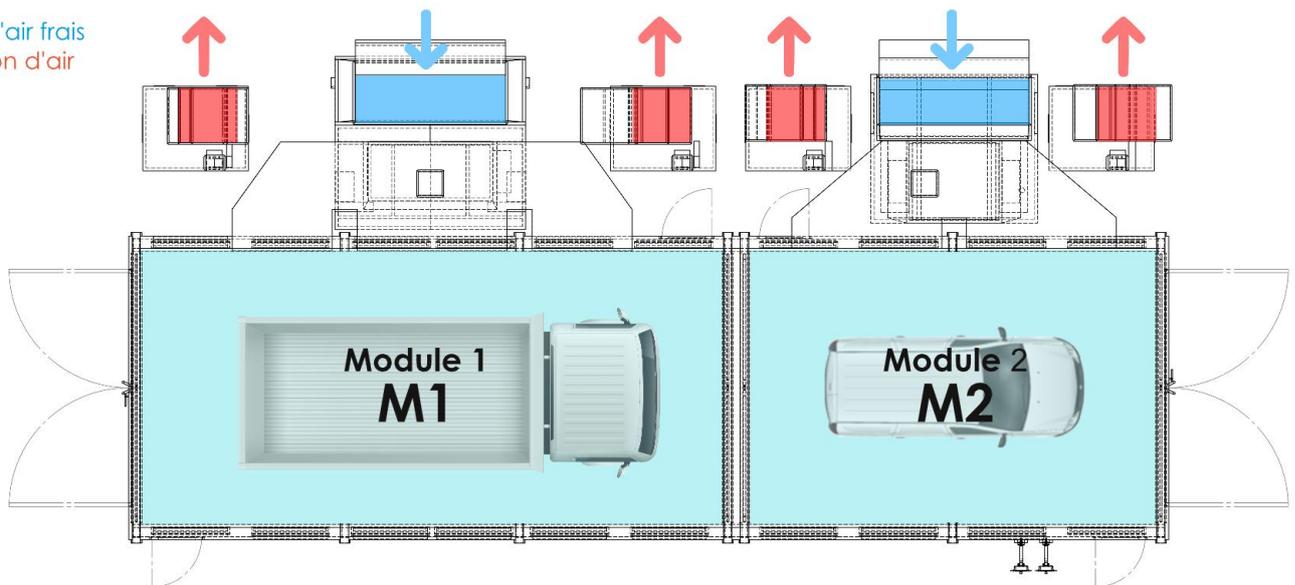
→ **1 MODULE**

- 1 groupe de machineries (soufflage/extraction)
- ventilation plein débit sur la totalité de l'enceinte

→ **2 MODULES**

- 2 groupes de machineries (soufflage/extraction) permettant de scinder la ventilation et de la répartir sur chacun des modules de façon indépendante

→ Entrée d'air frais
→ Extraction d'air



→ Ventilation sur module 1
(porte fermée)



→ Ventilation sur module 2
(porte fermée)



→ Ventilation sur les 2 modules
(porte ouverte et/ou fermée)



Concept de carrosserie - autres équipements

Cabine de peinture VL
et VUL **LUXIA 700 S**

Laboratoire de
peinture **BOX LAB**

Aire de préparation simple ou
double postes (option compensée)



Cabine de peinture **PL**
(Poids Lourds)

Cellule de réparations
rapides **FULL REPAIR**
(simple poste) **TWIN**
REPAIR (double postes)

Portique de
séchage IR

Tables élévatrices
prise sous roue, sous
coque ou mixte "DUO"



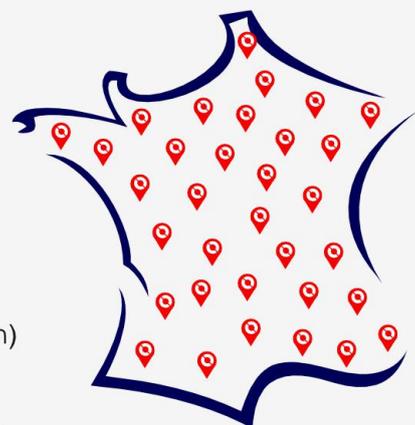
SERVICE APRES-VENTE



40 Techniciens spécialisés
en région

HOT-LINE France
0 811 656 659

- Dépannages et assistance technique par HOT-LINE (France et international)
- Mises en service (neuf et occasion)
- Contrats de maintenance
- Fournitures pièces détachées
- Approvisionnements consommables



OMiA

DESIGN - TECHNOLOGIES - INNOVATION

ZI N°3, 66 avenue Maryse Bastié,
16340 L'ISLE D'ESPAGNAC, France
+33 (0)5 45 20 50 42 // omia@omia.fr // www.omia.fr